



Modernizzazioni & Componenti



IGV dal 1966 progetta e produce ascensori e componenti mettendo il cliente al centro della propria missione. La passione e la competenza degli uomini sono da sempre il principio ispiratore che il fondatore, l'ingegner Giuseppe Volpe, ha voluto e continua a voler tenere alto in IGV. La dimensione umana dell'azienda è infatti garanzia di flessibilità, a favore di una infinita molteplicità di soluzioni, ma è anche ciò che ha costruito negli anni la fiducia dei clienti, che da quasi quarant'anni scelgono la qualità IGV ponendola al servizio delle loro esigenze e delle loro idee.

Offerta di prodotto IGV

L'offerta IGV comprende anche:

- ascensori elettrici con locale del macchinario, con portata fino a 5000 kg e velocità fino a 2 m/s;
- ascensori oleodinamici con locale del macchinario, con portata fino a 15000 kg e velocità fino a 1 m/s;
- ascensori oleodinamici con fossa (200 mm) e testata (2600 mm) ridotte (modello Superdomus*);
- piattaforme elevatrici conformi alla Direttiva Macchine (modelli Domuslift* e Domusplat*);
- servoscale Domustair*;
- componenti per la modernizzazione di ascensori;
- componenti per l'adeguamento degli ascensori alla direttiva 95/16/CE.

Offerta di valore IGV

L'offerta IGV si contraddistingue poi per il servizio offerto insieme al prodotto:

- documentazione specifica che accompagna ogni componente fornito;
- ufficio tecnico di Ricerca & Sviluppo e Progettazione su commessa costituito da 25 esperti del settore;
- progettazione e produzione interna di quasi tutte le parti che compongono l'ascensore;
- supporto pre-vendita;
- ufficio di assistenza tecnica post-vendita dedicato;
- sala corsi di formazione;
- show-room ove è possibile visionare direttamente componenti e impianti completi;
- presenza nelle principali commissioni tecniche e associazioni di settore.



IGV spa

è certificata:



è associata:



Modernizzazioni & Componenti

La IGV spa azienda che da 40 anni è impegnata nella progettazione e realizzazione di impianti ascensori di diverse tipologie, ascensori panoramici in vetro, montacarichi, ascensori monta lettighe per ospedali, ecc., oggi si concentra con particolare attenzione alla soluzione del problema dell'ammmodernamento di vecchi ascensori. Con questo concetto si intende di apportare all'ascensore alcune modifiche e/o sostituzioni di componenti tali da renderlo efficiente e con un livello di sicurezza e affidabilità pari a quelli nuovi sottoposti a test di collaudo imposti da severe norme europee. La base di partenza è la progettazione e realizzazione di componenti studiati ad hoc per ogni esigenza e tipologia di ascensore.

Ad ogni impianto infatti è necessario un intervento specifico, in funzione del modello e delle sue caratteristiche tecniche. Di seguito abbiamo elencato alcuni nostri componenti che vengono utilizzati più di frequente per le ristrutturazioni di vecchi ascensori.

LINEA 81-80

In questi ultimi anni, l'evoluzione della normativa ha dato una ulteriore spinta verso lo "svecchiamento" del parco impianti italiano, uno dei più importanti del mondo. Se da un lato l'introduzione della Direttiva Ascensori ha ulteriormente innalzato il livello di sicurezza degli ascensori di nuova installazione, dall'altro ha reso evidente, anche grazie al progresso tecnologico che si è verificato, l'inadeguatezza degli ascensori esistenti.

L'ascensore inteso come mezzo di trasporto verticale, inserito nel tessuto della città e nella nostra società, deve garantire la sicurezza, sia per i passeggeri sia per chi deve seguirne la vita operativa, alla quale siamo ormai abituati nella nostra vita quotidiana.

Per questo IGV, grazie alla sua vasta gamma di componenti, è in grado di soddisfare le esigenze di adeguamento imposte dalle Regole EN81-80 per ogni tipo di ascensore.



FACILITÀ DI UTILIZZO

Con IGV potete dire addio al vecchio ascensore con porte manuali. Infatti è possibile sostituire queste obsolete porte manuali con un nuovo ascensore completamente automatico dotato del nuovo sistema di porte a frequenza variabile "Gemini 6*". Gemini 6* è leggero, compatto e quindi di facile e veloce installazione.

Pagina 3



PRONTO INTERVENTO

IGV offre il dispositivo di comunicazione bidirezionale MOX* che consente di comunicare con un centro di pronto intervento tramite un moderno combinatore telefonico a 4 memorie.

Pagina 4



AFFIDABILITÀ, RISPARMIO ENERGETICO E COMFORT DI MARCIA

IGV offre nuovi componenti quali quadro di manovra con logica di funzionamento a microprocessore e quadro con frequenza variabile che riduce la corrente di spunto in partenza. Ne deriva un minor consumo di corrente e quindi minore incidenza sulla bolletta. Il dispositivo VVVF garantisce partenze e arrivi dolci e gradualmente eliminando il fastidioso e pericoloso dislivello tra cabina e piano all'arrivo.

Pagina 4



DESIGN

IGV offre la possibilità di rinnovare la cabina con un design innovativo e materiali moderni: dai diversi colori di laminato ai più esclusivi acciai colorati. Le cabine possono essere corredate con accessori quali specchio, corrimano e illuminazione a faretto.

Pagina 5



EDIFICIO ESISTENTE

Quando non è possibile scavare la fossa richiesta dai normali ascensori, potete installare il nostro "Superdomus" in quanto è sufficiente una fossa di soli 200mm. Ideale per edifici esistenti anche antichi in centri storici. Le opere murarie sono infatti semplificate e ridottissime. La testata necessaria (spazio tra piano di calpestio e ultimo piano e soffitto) è di soli 2,6 m, altresì inferiore rispetto agli ascensori tradizionali.

Pagina 5



RIDURRE COSTI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA

L'integrazione dei componenti IGV riduce i costi di manutenzione straordinaria e di gestione dovuti all'obsolescenza.

Pagina 6



BLACK OUT

Il dispositivo di ritorno al piano in caso di mancanza di energia elettrica, vi consente di riportare automaticamente la cabina al piano più vicino aprendo poi le porte e consentendo ai passeggeri di uscire in tutta sicurezza e tranquillità.

Pagina 7

Operatore e porte di piano

OPERATORE GEMINI 6° PER PORTE AUTOMATICHE A SCORRIMENTO ORIZZONTALE

L'operatore Gemini 6° è stato studiato per movimentare porte automatiche a scorrimento orizzontale; nonostante le dimensioni ridotte e la leggerezza, la struttura è robusta e il funzionamento estremamente dolce e affidabile, grazie anche alla presenza, di serie, di uno specifico inverter. L'utilizzo dell'inverter permette la regolazione di numerosi parametri, tra i quali la velocità di apertura e chiusura, le accelerazioni e decelerazioni (rallentamento in apertura e chiusura), il fine corsa chiusura e apertura, la costola mobile.

La conformazione semplice assicura tempi di montaggio molto rapidi. L'operatore Gemini 6° è disponibile nelle versioni per porte telescopiche a una, due o tre ante telescopiche, e per porte opposte a due, quattro o sei ante. È alimentato con una tensione 230Vca monofase. Anche se può essere utilizzato per qualsiasi tipologia d'impianto, le sue caratteristiche sono tali da accreditarlo come la soluzione ideale per le seguenti applicazioni:

Ammodernamenti e ristrutturazioni

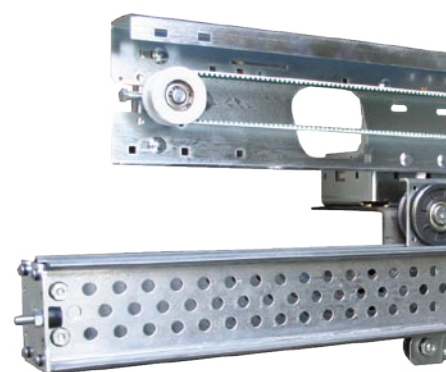
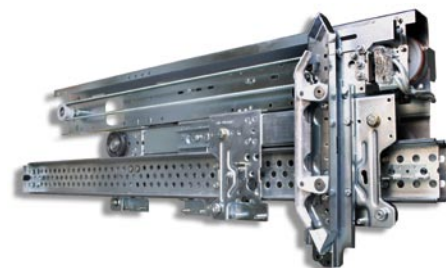
In caso di ammodernamento di un ascensore esistente, al fine di non sovraccaricare la cabina oltre i limiti prescritti dalla norma UNI 10411, è fondamentale utilizzare un operatore leggero come Gemini 6° (es. 30 kg per un operatore 2 ante telescopiche con apertura 800 mm).

Ascensori con testata ridotta

La Direttiva 95/16 lascia aperta la possibilità di installare ascensori nuovi in edifici esistenti, anche nel caso in cui l'altezza della testata non sia tale da garantire gli spazi liberi superiori prescritti dalle norme EN81 armonizzate. Gemini 6° ha una altezza massima di 220 mm dalla base di appoggio operatore, e in questo caso viene fornito con un dispositivo di blocco meccanico della chiusura della porta, molto semplice ed affidabile.

Ascensori con dimensioni di cabina molto contenute

Molti ascensori esistenti hanno dimensioni di cabina estremamente ridotte, per cui l'ingombro della parte superiore dell'arcata occupa gran parte del tetto della cabina, dove risulta difficile ottenere lo spazio di manutenzione. Gemini 6° ha un ingombro in pianta massimo di 210 mm dal filo soglia di cabina, nella zona del motore e dell'inverter, e di solo 50 altrove.



Tipo apertura porte	Apertura (mm)		Altezza (mm)
	Min	Max	Max
1AL - 1 anta laterale DX	500	1200	4200
2AO - 2 ante centrali	500	550	2100
2AT/D - 2 ante telescopiche dx	600	650	2500
2AT/S - 2 ante telescopiche sx	700	750	3000
	800	850	3400
	900	950	3800
	1000	2000	4200
4AO - 4 ante centrali	600	900	2100
	950	1000	2200
	1050	1100	2400
	1150	1200	2600
	1250	1300	2800
	1350	1400	3000
	1450	1500	3200
	1550	1600	3400
	1650	1700	3600
	1750	1800	3800
	1850	1900	4000
	1950	3000	4200
3AT/D - 3 ante telescopiche dx	600	650	2100
3AT/S - 3 ante telescopiche sx	700	750	2200
	800	850	2500
	900	950	2800
	1000	1050	3000
	1100	1150	3200
	1200	1250	3400
	1300	1350	3600
	1400	1450	3800
	1500	1550	4000
	1600	2200	4200



DISPOSITIVO BIDIREZIONALE PER LA COMUNICAZIONE FRA CABINA E CENTRO ASSISTENZA

MOX® è un dispositivo bidirezionale per la comunicazione fra cabina e centro assistenza. La Direttiva ascensori (95/16/CE) prescrive l'obbligatorietà di un dispositivo di allarme in cabina che deve consentire una comunicazione vocale bidirezionale al fine di mantenere un collegamento permanente con un servizio di soccorso.

Il tradizionale pulsante di allarme posto all'interno della cabina attiva, grazie a MOX®, una comunicazione telefonica fra l'utente e l'operatore del centro di assistenza.

MOX® è conforme alla norma armonizzata EN81-28, che regola i sistemi di allarme per ascensori.

Il dispositivo è caratterizzato dai seguenti elementi:

- circuito di controllo dello stato della batteria;
- circuito per il test automatico di funzionamento del dispositivo;
- circuito per interfacciare un eventuale "filtraggio" dell'allarme (disattiva il funzionamento in caso di falsi allarmi, per es. con cabina al piano con porte aperte).

Il sistema è precablato.

La programmazione è semplificata ed è possibile modificare i numeri telefonici a distanza, attraverso un dispositivo opzionale.

Codici di accesso proteggono il sistema di configurazione delle varie funzionalità.

Uso

Premendo il pulsante d'allarme normalmente collegato sulla bottoniera di cabina, gli utenti che chiedono soccorso ascolteranno un messaggio preregistrato dall'installatore o dalla società di manutenzione; in questo modo possono essere tranquillizzati che si sta dando corso alla loro richiesta di assistenza.

Se la linea è libera, l'operatore del "centro servizi" udirà il messaggio preregistrato (eventualmente già indicante l'ascensore da cui proviene il segnale d'allarme) e attiverà la comunicazione telefonica con gli utenti all'interno della cabina.



Quadro a frequenza variabile

QUADRO DI MANOVRA CON DISPOSITIVO VVVF

- Quadri di manovra con scheda elettronica a microprocessore
- Controllo di ascensori idraulici ed elettrici
- Manovra: universale, simplex, duplex, triplex, quadruplex, fino a sestuplex
- Sistemi di precablaggio completo abbinabili al quadro
- Ampia gamma di soluzioni tecniche per la modernizzazione di impianti secondo la norma EN 81-80
- Conformità alla Direttiva 95/16/CE (ascensori) e alla Direttiva 89/336/CE (compatibilità elettromagnetica)

IGV fornisce un valido supporto tecnico pre e post vendita.



COLLEGAMENTO SERIALE

Le nuove frontiere dell'elettronica vengono in aiuto per soddisfare tutte le esigenze. Il collegamento seriale consente di diminuire drasticamente i tempi di montaggio grazie alla semplificazione della parte elettrica dell'impianto.

Il meccanismo di codifica/decodifica dei segnali, reso oggi affidabile dalla ricerca che IGV ha intrapreso alcuni anni fa, consente di semplificare la linea di vano e quella di cabina riducendo il numero dei conduttori necessari per eseguire le normali funzioni dell'ascensore.

Si passa dal collegamento parallelo, nel quale è necessario impiegare un filo conduttore per ogni segnale (ad esempio, per i pulsanti di chiamata in cabina, sono necessari tanti fili quante sono le fermate dell'impianto più uno) a quello seriale, col quale sono necessari solo due conduttori per la trasmissione del segnale e due per l'alimentazione.

Sono così evidenti i vantaggi in termini di facilità di montaggio, di diagnostica e di spazio risparmiato nel vano di corsa, in special modo nelle ristrutturazioni o modernizzazioni di vecchi impianti, dove occorre spesso operare in vani molto ristretti.

IGV rende oggi disponibile il collegamento seriale semplificato lato cabina.

Cabine e bottoniere

Ogni cabina IGV è pensata per incontrare le esigenze della clientela, oltre a soddisfare tutte le norme tecniche vigenti applicabili in funzione del luogo di installazione (EN81-1, EN81-2, EN81-70, ecc.). Caratteristiche comuni di ogni cabina sono la robustezza e la flessibilità.

Le soluzioni standardizzate prevedono:

- cabine di forma rettangolare;
- pareti in lamiera plastificata, laminato plastico, acciaio inox satinato, lucido, colorato o rigidizzato;
- illuminazione con faretti, diffusore laterale o varie opzioni di controcielo;
- pavimento in linoleum, marmoleum, gomma o granit;
- senza o con profili (a 90° o a 45°) in lamiera plastificata, acciaio inox o alluminio;
- con pulsantiera a modulo tutta altezza o con piastra.

Le cabine possono essere corredate da una serie di elementi opzionali, quali:

- specchi argentati o fumè, mezza parete o tutta parete, applicati o incassati;
- corrimani;
- finestrature in vetro;
- fasce paracolpi;
- aspiratore/ventilatore;
- sedile ribaltabile;
- barriera elettronica a protezione completa degli accessi;
- antirombo;
- sintetizzatore vocale.

IGV progetta e fornisce anche una vasta gamma di cabine speciali, panoramiche, per montacarichi, di forma non rettangolare, con diverse modalità costruttive per far fronte alle svariate richieste.



Superdomus®

ASCENSORE CON FOSSA E TESTATA RIDOTTE

La fossa e la testata hanno dimensioni ridotte rispetto agli ascensori tradizionali.

L'elevatore è conforme al progetto di norma EN 81-21, specificamente dedicato ai nuovi ascensori in edifici esistenti.

L'impianto è stato appositamente progettato per ridurre le dimensioni del vano in funzione di quelle di cabina.

I modelli certificati coprono una gamma di varianti molto flessibile per portata, dimensioni, finiture cabine e tipologie porte di piano e di cabina.

La centralina oleodinamica, il quadro di manovra e gli interruttori di forza motrice e luce possono essere collocati in un armadio di dimensioni ridotte, anziché in uno specifico locale macchina.

L'armadio è smontabile e agevola così il trasporto e l'installazione.

Centralina oleodinamica ed elementi del quadro di manovra sono molto vicini, così da semplificare le operazioni di montaggio e manutenzione.

Dimensioni armadio:

950 mm (L)

400 mm (P)

1850 mm (A).

L'ascensore è dotato di tutti i dispositivi necessari a garantire una manutenzione semplice e sicura.



Componenti

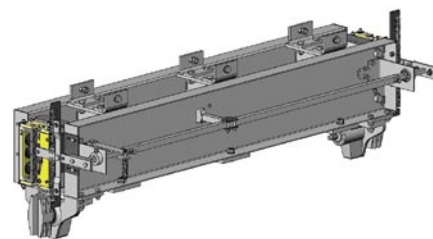
TRAVERSA INFERIORE

Ecco un componente appositamente studiato da IGV per far fronte alle crescenti richieste del mercato!

La traversa inferiore costituisce una semplice soluzione al problema dell'adeguamento o modernizzazione degli impianti elettrici a fune.

Infatti, senza eliminare completamente l'arcata dell'impianto esistente, è possibile adeguare l'impianto per quanto riguarda l'installazione del paracadute bidirezionale, mantenendo inalterate le altre caratteristiche.

È necessaria una attenta verifica dimensionale dei componenti esistenti e degli spazi presenti nella fossa del vano di corsa.



KIT IDRAULICA - CENTRALINE

Le nostre centraline oleodinamiche si caratterizzano per:

- ampia gamma di portate disponibili per le pompe (da 7,5 l/min a 600 l/min);
- disponibilità di versioni monofase;
- massima silenziosità di funzionamento
- disponibilità di diverse configurazioni, specificamente progettate per installazioni con locali del macchinario di dimensioni ridotte, macchinari in armadio, ascensori senza locale del macchinario, macchinari di home lift.

Ogni centralina è dotata di serie di filtro in mandata ispezionabile, saracinesca sulla mandata, manometro, pompa a mano per manovra salita, pressostato a bassa isteresi per sovraccarico, precablaggio parti elettriche dal distributore alla morsettiera, termostato per controllo temperatura olio, bobina a 12 V per discesa di emergenza, tamponi antivibranti. La fornitura è completa del rapporto della prova a cui è sottoposta ogni centralina e della manualistica di montaggio, uso e manutenzione.



KIT IDRAULICA - PISTONI

La gamma dei nostri pistoni è particolarmente ampia per soddisfare le più diverse tipologie di trazione (diretta laterale, diretta centrale, in taglia rovescia, con uno o due pistoni, in uno o più pezzi) e caratteristiche dell'impianto (dalle portate tipiche degli home lift a quelle dei montacarichi).

Ogni pistone è dotato di valvola di blocco certificata in conformità alla Direttiva 95/16/CE e regolata per la portata della centralina prevista.

Le valvole di blocco sono state certificate per pressioni statiche fino a 50 bar e con caratteristiche specifiche per risolvere le problematiche introdotte in caso di combinazione di due pistoni sullo stesso impianto.

La fornitura è completa del rapporto della prova a pressione a cui è sottoposto ogni pistone prodotto.



KIT IDRAULICA - ARCADE

La produzione IGV comprende anche arcate per ascensori idraulici.

Tutti i nostri modelli sono studiati e ingegnerizzati per permettere un facile e veloce montaggio e le mensole modulari si adattano a cabine di svariate dimensioni e modelli.

Tutte le arcate vengono fornite con moderni apparecchi paracadute omologati dalle severe norme europee, puleggia (in caso di pistone in taglia) e ammortizzatori.



ACCESSORI

ALIMENTATORE CARICA BATTERIE

- Alimentatore elettronico caricabatterie con uscita per luce d'emergenza 12V - 1,2 Ah NiMH
- Utilizzabile per suoneria d'allarme, luce d'emergenza, citofoni ed elettrovalvola d'emergenza per riporto al piano in caso di mancanza tensione.
- Batterie incorporate
- Tempo di ricarica: 16 ore
- Alimentazione: 230Vac
- Codice: Q410712



SIRENA ELETTRONICA

- Alimentazione 5/12/24 V
- Pressione sonora 95 dB
- Dimensioni 7,5x10x3 cm
- Led di segnalazione
- Codice: Q7S0056



DYNAC® STATRONIC

Questo dispositivo, in caso di mancanza di energia elettrica, consente di riportare automaticamente la cabina al piano più vicino aprendo poi le porte e consentendo ai passeggeri di uscire in tutta sicurezza e tranquillità.

Si può applicare a tutti i tipi e modelli di ascensori a fune.



DIGISCALES

Dispositivo elettronico digitale pesacarico

Il nuovo sistema IGV per la rivelazione del pieno carico e del sovraccarico.

Secondo la Direttiva Ascensore 95/16/CE, art. 1.4.1, gli ascensori devono essere progettati, costruiti e installati in modo da rendere senza effetto l'ordine di comando dei movimenti qualora il carico superi il valore nominale.

- elettronica digitale;
- programmazione semplificata;
- stabile nel tempo;
- si installa e regola facilmente;
- utilizzabile su ascensori elettrici e idraulici, con arcata e con struttura in profilati aperti;
- preciso, sensibile e con 2/4 soglie di carico.

Modelli disponibili

Q500355 - 2 livelli di carico per impianti a fune senza compensazione e impianti idraulici

Q500356 - 4 livelli di carico per impianti a fune con compensazione



AMMORTIZZATORI IDRAULICI

Velocità di regime fino a 2 m/s e velocità d'impatto fino a 2,6 m/s

IGV produce ammortizzatori idraulici a dissipazione di energia, conformi alla norma EN81-1:1998. Come tali sono componenti di sicurezza e sono accompagnati da una dichiarazione di conformità CE del fabbricante, il quale dichiara la conformità alle Direttive Comunitarie applicabili al componente stesso, fornisce un attestato di esame CE di tipo e un libretto di istruzioni. La gamma di ammortizzatori è tale da coprire carichi compresi tra 500 kg e 3000 kg, per ogni ammortizzatore. A seconda del tipo le velocità di impatto massime sono 1,15 m/s, 2,04 m/s e 2,62 m/s. Gli ammortizzatori sono completi di cupole spia del livello minimo e massimo di olio. Quale fluido idraulico, possono utilizzare un qualsiasi olio per applicazioni oleodinamiche in sistemi di elevazione, come quelli con viscosità 4,6°E a 50°C.

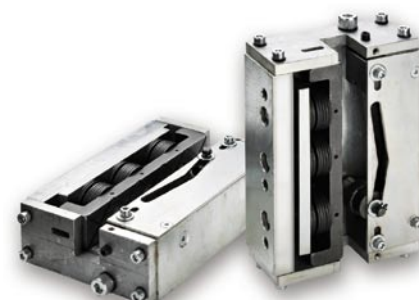
- Conformi alla norma EN81-1:1998
- Velocità di regime fino a 2 m/s
- Velocità d'impatto fino a 2,6 m/s
- Carico da 300 a 3000 Kg



PARACADUTE

Paracadute a presa progressiva "BIDIREZIONALE"

- Conforme alla norma EN81-1:1998
- Spessore guida da 8 mm a 16mm
- Superficie di scorrimento trafilata o lavorata
- Velocità nominale fino a 1,6 m/s
- Massa ammissibile per coppia fino a 2200 Kg
- Attestato di Esame CE di Tipo No. CA50.00422





IGV spa

Via Di Vittorio, 21
20060 Vignate, Milano
Tel. +39 02 951271
www.igvlift.com

Ascensori dal 1966

